

Långforsen, uppförande av fångdamm våren 2010, teknisk beskrivning

Teknisk beskrivning av utförda åtgärder

Den uppförda fångdammen i Långfors består av följande delar räknat från vänster till höger i vattnets riktning:

- Anslutning till befintlig stålspont.
- Fångdamm bestående av stålspont.
- Höger anslutning förstärkt med en slits av tätjord.

Torrläggning av området nedströms fångdammen utfördes 100531.

Händelseförlopp

2010-04-27 Skadan upptäcks vid rondning. Situationen bestämdes vara akut.

2010-04-28 Platsbesök. Beslut om åtgärder tas. En fångdamm är tvungen att upprättas för att intaget ska kunna tömmas på vatten. Vid val av teknik väljs stålspont, den miljömässigt mest fördelaktiga metoden med avseende på grumling. Beställningsskrivelse på åtgärder på intagsdammen skickas till Älvservice. Länsstyrelsen informeras.

2010-04-28-2010-05-05 Andab och Älvservice etablerar arbetsplatsen och förberedande arbete utförs. Textildukar monteras uppströms fångdamm och längs vänster intagsdel för att omhänderta eventuell grumling. Dessa besiktigades och godkändes av Jämtkraft.

2010-05-05 Spontning påbörjas.

2010-05-06 Bottenrensning utförs i intagskanal för att kunna utföra spontning. Resning utförs även på höger anslutning.

2010-05-11 Spontning färdigställd.

2010-05-18 Stor tillrinning och mycket höga flöden i Lången. Vatten rinner genom stenkista uppströms fångdammen. Torrläggning är ej möjlig under rådande förhållanden. Beslut tas om att lägga en tätande jordslits bakom stenkistan i anslutning till spontfångdammen.

2010-05-18-2010-05-25 Slits av tätjord läggs nedströms stenkistan. Tätjorden täcks sedan med Geotextil, bärlager och förstärkningslager.

2010-05-27-2010-05-28 Undervattengjutning genomförs på fångdammens nedströmssida.

2010-05-31 Området bakom fångdammen torrläggs.

2010-06-02 Gjutning av infästning till fångdamm

2010-06-03 Avveckling av arbetsplatsen

Fångdamm av stålspont

Fångdammen är c:a 20 m lång och består av spontplank PU12, 4 och 6 meter långa. Spontning utfördes 100505-100511

Sponten gjöts med undervattensgjutning på nedströmssidan. Gjutning utfördes 100527-100528.

Höger anslutning

De mycket höga flödena i samband med vårfloden 2010 omöjliggjorde torrläggning bakom fångdammen. Detta på grund av ett läckage genom den stenkista som är belägen uppströms och till höger om stålsponten. Därför förstärktes höger anslutning med en slits av tätjord.

Slitsen av tätjord är c:a 30 m lång. Denna är täckt med geotextil. Ovanpå geotextilen ligger ett bärlager och ett förstärkningslager.



Bild 1 Påbörjad spontning vid vänster anslutning.



Bild 2 Spontning



Bild 3 Uppförd fångdamm. Intag torrlagt

Åtgärder för att minska grumling

Dubbel textilduk användes för att omhänderta eventuell grumling. Dukarna monterades uppströms läge för fångdamm och längs vänster intagsdel. Dukarna fästes i botten och hängdes även i vikter. De dubbla textildukarna besiktigades och godkändes av Jämtkraft innan arbete påbörjades.



Bild 4 Textildukarna monteras