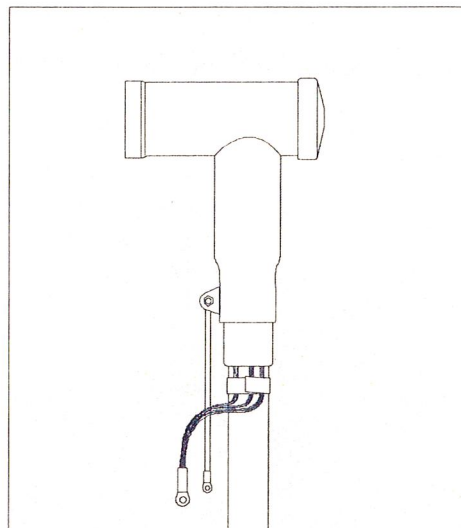


Raychem



Monteringsanvisning

EPP-1054-SE-4/04

**Skärmad kabelanslutning
630 A för genomföringar
enligt EN 50181, typ C och
plastisolerad 1-ledarkabel
12 och 24 kV**

Typ: RSTI-L56xx

**Beakta gällande allmänna och
lokala säkerhetsföreskrifter för
arbete med högspänning.**

Tyco Electronics Svenska AB
Box 619
(Kanalvägen 10 C)
S-194 26 Upplands-Väsby
Tel: 08-50 72 50 00
Fax: 08-50 72 50 01

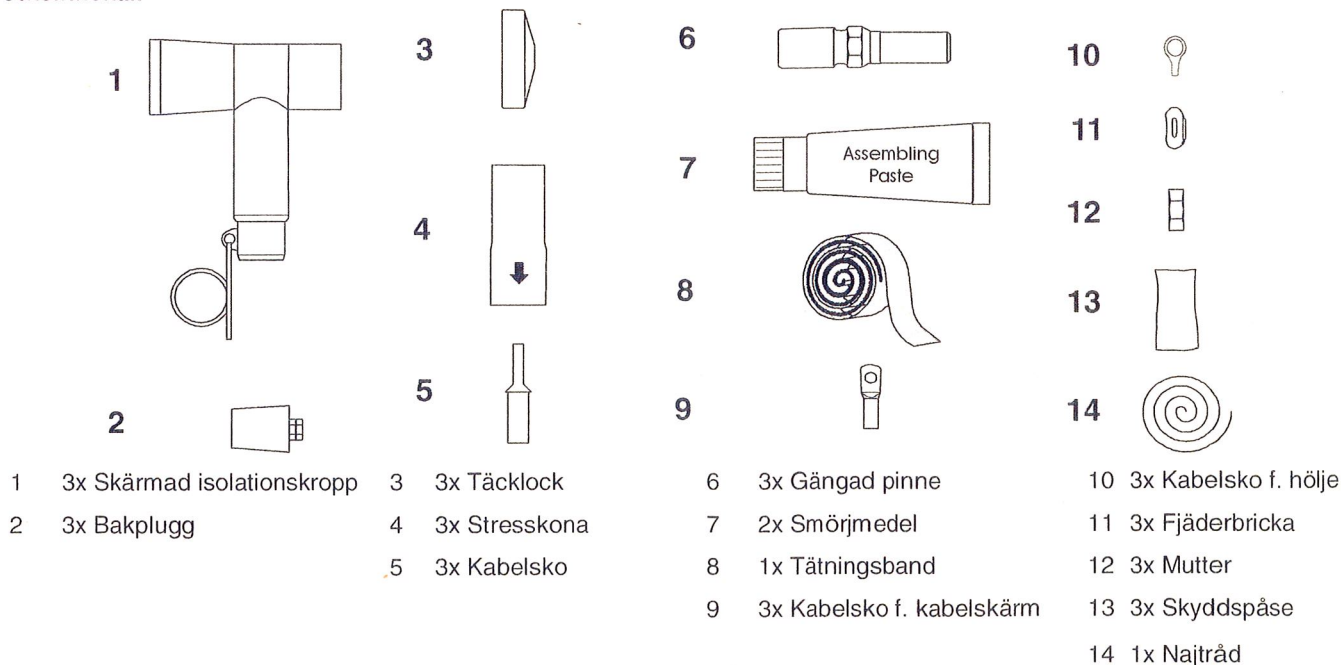
Innan arbetet påbörjas

Kontrollera på etiketten att satsen passar den kabel som skall användas.

Det är möjligt att komponenter eller installationsmetoder har ändrats sedan ni monterade denna produkt senast.

Läs därför noggrannt igenom hela monteringsanvisningen innan monteringen påbörjas.

Satsinnehåll



T

Ledararea		Ø Ledarisation 12 kV		Satsbenämning		Ledararea		Ø Ledarisation 24 kV		Satsbenämning	
mm²		min	max	Al	Cu	mm²		min	max	Al	Cu
25	12,7-25,0 mm			RSTI-L5610	RSTI-L5630	25		12,7-25,0 mm		RSTI-L5610	RSTI-L5630
35				RSTI-L5611	RSTI-L5631	35				RSTI-L5611	RSTI-L5631
50				RSTI-L5612	RSTI-L5632	50				RSTI-L5612	RSTI-L5632
70				RSTI-L5613	RSTI-L5633	70				RSTI-L5613	RSTI-L5633
95				RSTI-L5614	RSTI-L5634	95				RSTI-L5624	RSTI-L5644
120	21,2-34,6 mm			RSTI-L5615	RSTI-L5635	120		21,2-34,6 mm		RSTI-L5625	RSTI-L5645
150				RSTI-L5626	RSTI-L5646	150				RSTI-L5626	RSTI-L5646
185				RSTI-L5627	RSTI-L5647	185				RSTI-L5627	RSTI-L5647
240				RSTI-L5628	RSTI-L5648	240				RSTI-L5628	RSTI-L5648
300				RSTI-L5629	RSTI-L5649	300				RSTI-L5629	RSTI-L5649
35-95	12,7-25,0 mm			RSTI-L5651		35-70		12,7-25,0 mm		RSTI-L5651	
95-120				RSTI-L5652		–				–	
95-240	17,0-32,6 mm			RSTI-L5653		95-185		17,0-32,6 mm		RSTI-L5653	
150-240	21,2-34,6 mm			RSTI-L5654		95-240		21,2-34,6 mm		RSTI-L5654	
300				RSTI-L5655		300				RSTI-L5655	

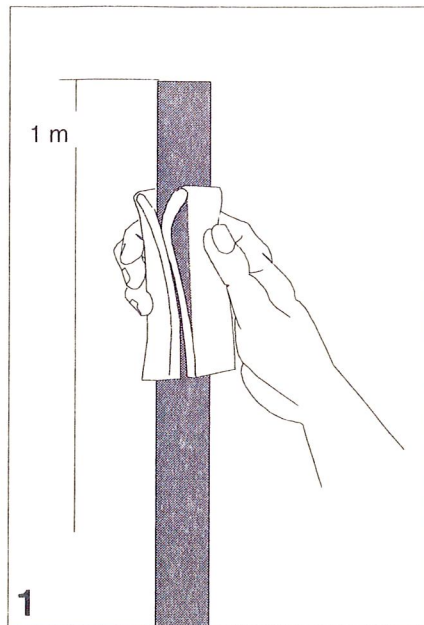
TInformationen i monteringsanvisningen är avsedd att beskriva en korrekt installationsmetod för produkten. Tyco Electronics har dock ingen möjlighet att förutse de yttre förhållanden som kan påverka installationen av produkten i enskilda fall.

Användaren ansvarar därför själv för att den rekommenderade installationsmetoden är lämplig för användarens behov.

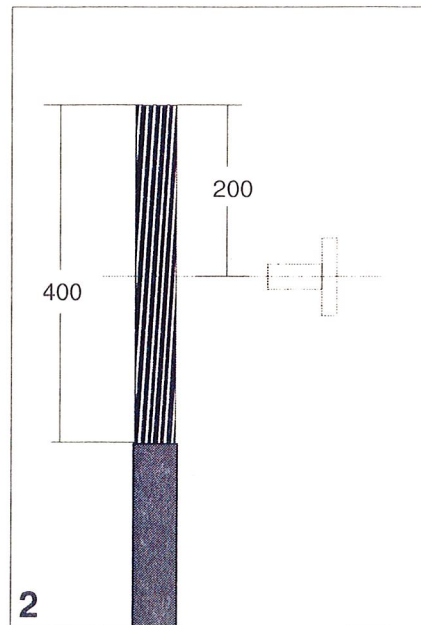
Vid tveksamhet kontakta Tyco Electronics.

Tyco Electronics ansvar för produkten framgår av Tyco Electronics allmänna leveransvillkor för produkten. Tyco Electronics har inget ansvar för indirekta skador eller följdskador som kan uppkomma till följd av användningen av produkten. Raychem är ett av Tyco International Ltd registrerat varumärke.

Kabelpreparering



Rengör 1 m av kabelmanteln med rengöringsservetten.



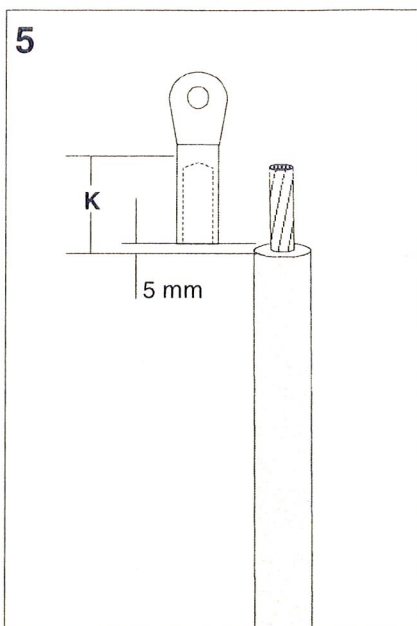
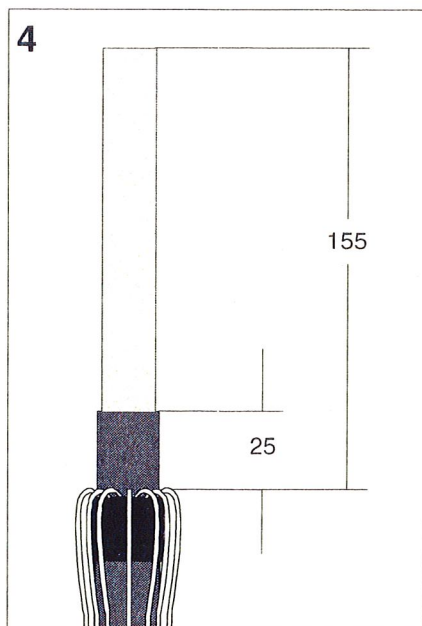
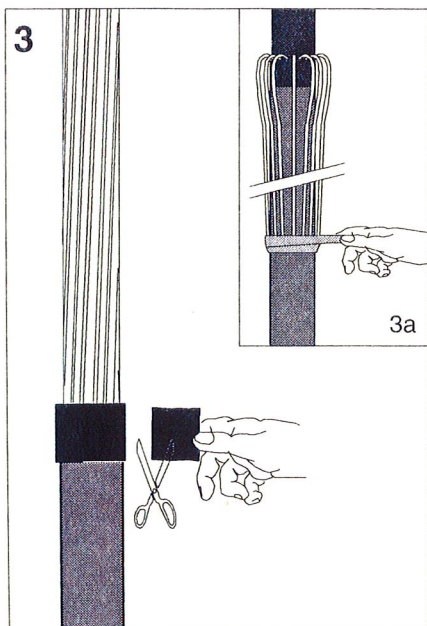
Placera kabeln i rätt position och gör en markering på ytermanteln 200 mm under hålcentrum på isolatorgenomföringen.
Kapa kabeln 400 mm ovanför markeringen och avlägsna ytermanteln på denna sträcka. Kapa bort ev kopparband i s k motspiral jäms med mantelkanten. Vassa **kanter** som sticker ut vid mantelkanten **måste undvikas** så att de ej skadar stresskonan vid montering.

Linda ett varv tätningsband (grönt) utan överlapp och med liten sträckning runt änden på ytermanteln. Kapa tätningsbandet och tryck samman ändarna.
Vik tillbaka skärmtrådarna mot manteln. Undvik att korsa skärmtrådarna. Fixera skärmtrådarna med tejp.

Kapa kabeln enligt ritning. Avlägsna yttre ledande skiktet till 25 mm ovanför mantelkanten. Isoleringen får ej skadas av t ex kniv och alla rester av skiktet måste avlägsnas. Jämför diametern över isolationen med applikationsområdet enligt tabell 1 och även markeringen på stresskonan.

Avisolera ledaren till mått **K enligt ritning nedan**. Linda tillfälligt två lager tejp över änden på ledaren.

Mått **K** får ej överstiga 55 mm.



Core Preparation

Table 2
Use of Insert

Lug Type	EXRM-1408-95-16	EXRM-1408-240-16	EXRM-1408-300-16
Cross Section (Stranded mm ² (RM))			
35	Y	N.A.	N.A.
50	Y	N.A.	N.A.
70	N	N.A.	N.A.
95	N	Y	N.A.
120	N.A.	Y	N.A.
150	N.A.	Y	N.A.
185	N.A.	N	N.A.
240	N.A.	N	N.A.
300	N.A.	N.A.	N

N.A. = not applicable

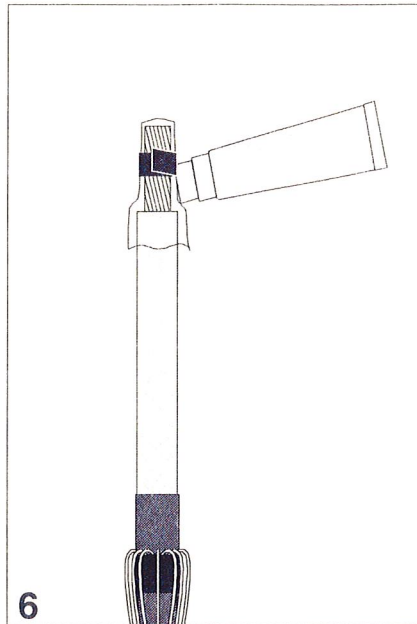
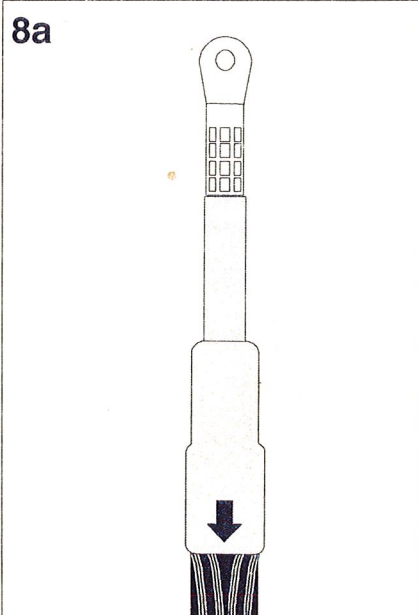
Y = Yes

N = No

a. Presskabelsko

Använd 6-kant pressbackar typ DIN (t ex Phisterer eller Elpress BxxDIN). Torka och avfetta kabelskon från eventuellt kontaktfett.

8a



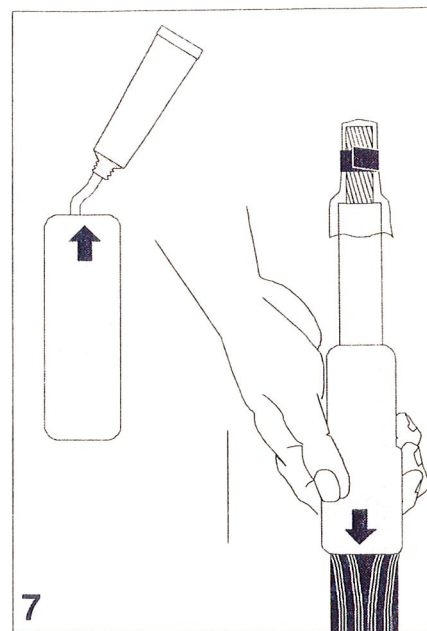
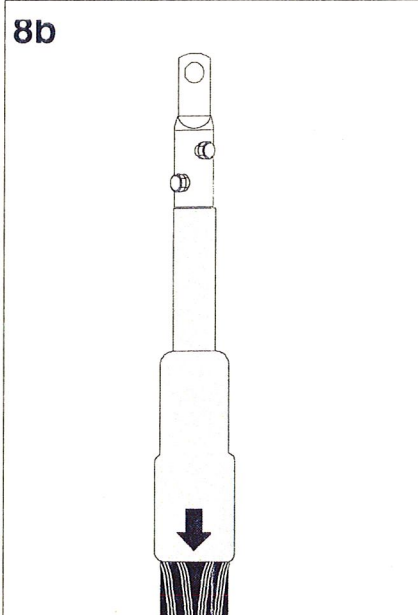
Trä på den lilla plastpåsen (monteringshjälpmedel) över ledaren, och fixera den med tejp, enligt bilden. Stryk noggrant på ett tunt lager med smörjmedel på utsidan av plastpåsen och på ledarisoleringen. Applicera smörjmedlet med svampen på tuben enligt bilden.

b. Skruvkabelsko med inlägg

Prova om kabelsko går att montera på ledaren med inlägg. Om detta ej går avlägsnas inlägget.

Se till att stiftet på inlägget passar in i hålet inuti hylsan. Montera kabelskon. Dra åt skruvarna växelvis i flera omgångar tills skallarna går av. Torka och avfetta kabelskon från eventuellt kontaktfett.

8b



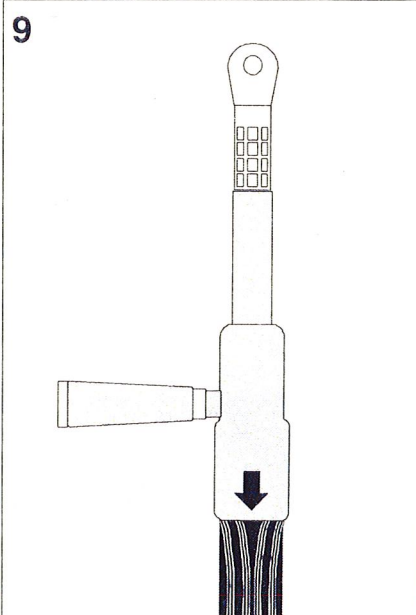
Applicera en 3 cm lång sträng med smörjmedel på insidan av stresskonans nedre del och fördela den jämnt på insidans yta. Använd ej svampen på tuben. Tryck på stresskonan i ett moment, med en vridande rörelse ned över kabelisolationen och över skärmtrådarna så att kragen på insidan av stresskonan stannar mot mantelkanten.

Obs: Pilen på stresskonan skall peka ner mot manteln.

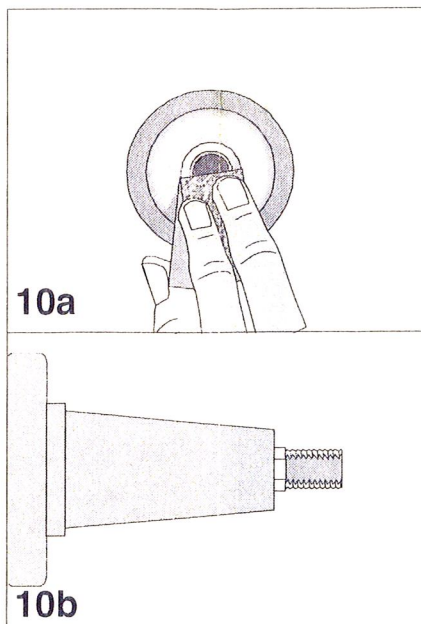
Avlägsna plastpåsen på ledaren

Applicera ett tunt lager smörjmedel på utsidan av stresskonan med svampen på tuben

9



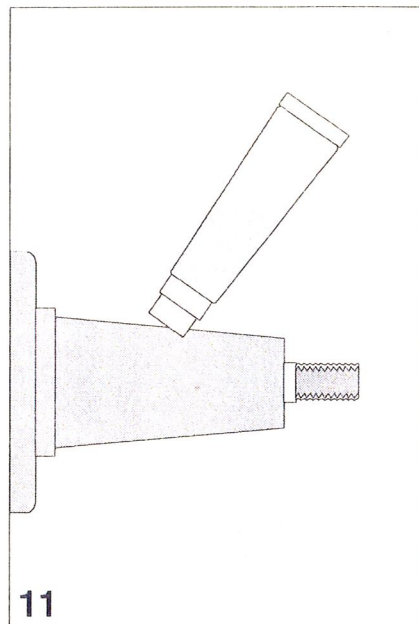
Montering av kabelanslutningen



10a
a. Avlägsna ev rester av lack eller gjutharts från kontaktringen på genomföringen med smärgelduk.

10b
b. Skruva in den gängade pinnen i isolatorgenomföringen så långt att den sexkantiga delen ligger an mot ytan på isolatorgenomföringen. Använd antingen hylsa (14 mm) eller insexnyckel (6 mm).

Moment: **30-35 Nm**.

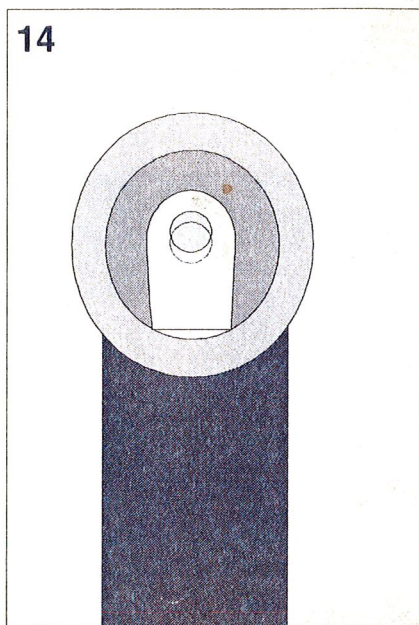
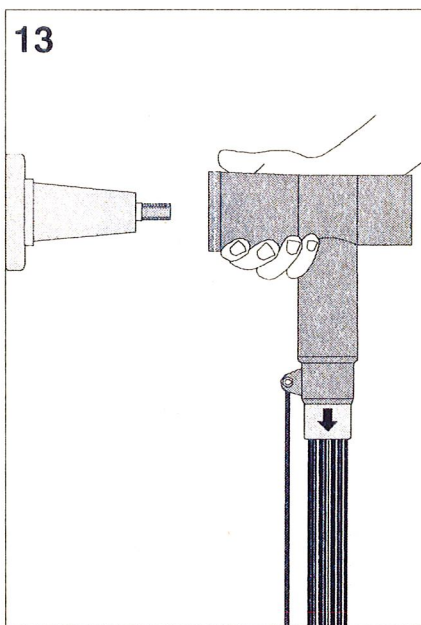
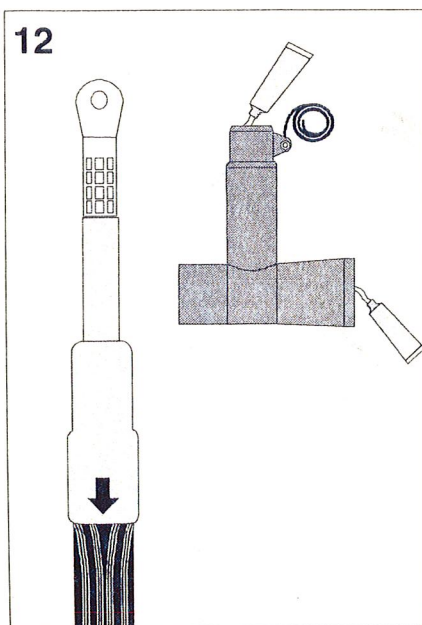


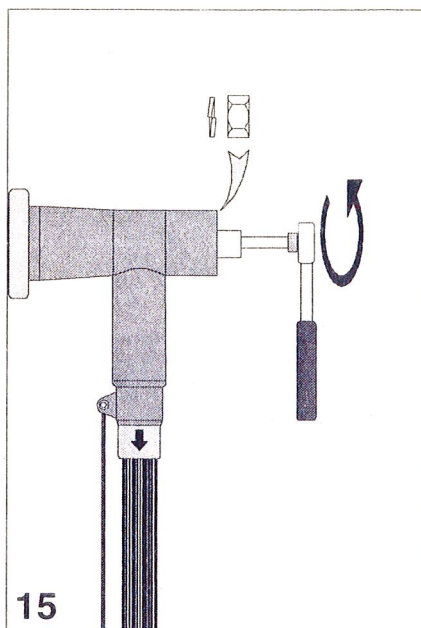
11
Rengör och smörj in den koniska delen på isolatorgenomföringen enligt bilden nedan.

Rengör insidan på både nedre och främre änden av isolationskroppen och applicera därefter ett tunt lager med smörjmedel på insidan. Använd **ej** svampen på smörjmedelstuben **Obs:** Använd engångshandskar för att fördela smörjmedlet jämnt över ca 50 mm av insidan på respektive ände.

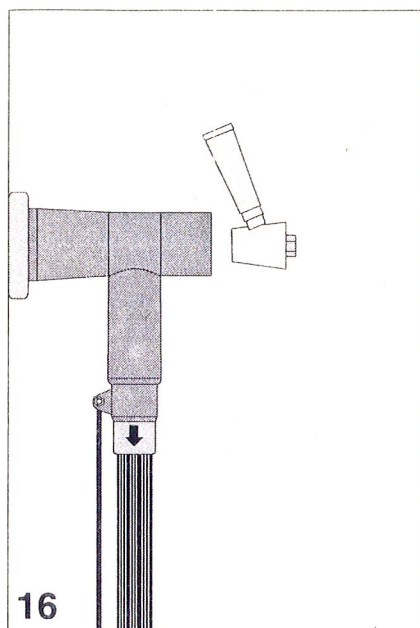
Tryck i ett moment på isolatorkroppen över stresskonan och håll fast den. Fortsätt **omgående** med nästa moment..

Centrera hålet på kabelskon med den gängade pinnen och för på kabelanslutningen på isolatorgenomföringen.

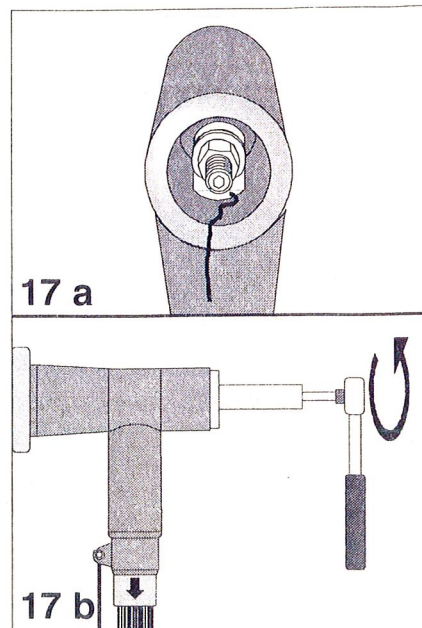




För på fjäderbricka och mutter på den gängade pinnen. Drag åt muttern (19 mm) till moment **30 Nm**.



Rengör insidan på kabelanslutningen och applicera sedan ett tunt lager med smörjmedel. Gör likadant med den koniska ytan på bakpluggen.



a) Placera ett snöre i den bakre änden av isolationskroppen enligt bilden.
b) Skruva in bakpluggen (19 mm) och drag åt den till moment **30 Nm**. Avlägsna snöret ca två varv innan pluggen är åtdragen.

Montera täcklocket på bakpluggen så att det passar på bakpluggens testpunkt (skruvskallen).

Säkerställ att jordledaren är ordentligt fastsatt i "örat" på isolatorkroppen. Fixera skärntrådarna under stresskonan med en najstråd (fyra lager) direkt under stresskonan. Samla ihop skärntrådarna till en jordledare. Montera bifogade kabelskor på respektive ordledare. **Anslut dem till jordskena.**

Kabelanslutningen är klar.

Var vänlig gör av med avfall enligt miljövårdsbestämmelserna.

